

Procesbewaking via weeginstrumentatie

SYNERGY levert amandelproducten aan bakkerijen. Gezien de strenge hygiëne-eisen en de hoge prijs van de grondstoffen is een zorgvuldig productieproces vereist. Voor de bewaking van dit proces vertrouwt de onderneming op PENKO weeginstrumentatie.

SYNERGY Food Ingredients & Processing BV in Rotterdam levert op klantenspecificatie snel en flexibel amandelproducten aan bakkerijen. Het programma omvat naturel en geblancheerde amandelen, maar ook gekaramelliseerde blokjes, meel, schaafsel, splits, olie, pasta en stiftjes. Gezien de strenge hygiëne-eisen en de hoge prijs van de grondstoffen is een zorgvuldig productieproces vereist. SYNERGY beschikt daarom over een kwaliteitsbewakingssysteem waarbij iedere bewerking in het proces wordt vastgelegd, in samenhang met de tijd, de datum, het partijnummer en het gewicht. De registratie begint al bij de inname van de grondstoffen, als de partijnummers en gewichten worden opgenomen en verwerkt. De amandelen gaan vervolgens via een wegende kantelaar en een elevator naar een opslagsilo. Deze interne transporten worden met partijnummers en ge-

wichten in het systeem vastgelegd. Vanuit de silo worden de amandelen in diverse processen verwerkt. Hierbij wordt voortdurend gewogen en geadmistreerd. De eindproducten vinden hun weg naar de klant in bigbags, octabins, dozen of zakken. En ook in de verpakkingsfase is sprake van registratie van partijnummers en gewichten. De grondstoffen zijn dus via de halffabrikaten herleidbaar tot het eindproduct.

Balans

De volumes van de diverse eindproducten variëren sterk en kunnen bij elkaar opgeteld nogal afwijken van het volume van de oorspronkelijke grondstof. In kilogrammen echter is de balans eenvoudig op te maken. De weegstappen zijn bij SYNERGY daarom essentieel voor de con-

trole van het productieproces. De wegingen maken het mogelijk om verliezen nauwkeurig waar te nemen. De weegsensoren bevinden zich bovendien buiten de materiaalstroom, wat de hygiëne ten goede komt. Zoals standaard in de voedingsmiddelenindustrie, zijn de sensoren uitgevoerd in roestvaststaal en zijn ze hermetisch gesloten.

Combinatie

SYNERGY koos voor PENKO weeginstrumentatie vanwege de combinatie van een hoge meetsnelheid en een hoge resolutie. Die eigenschappen zorgen voor een perfecte bewaking van de dynamische weegprocessen en de snelle vulmachines. De gebruiksvriendelijke instrumenten uit de FLEX-serie van PENKO (met touch screen) bieden direct inzicht in het proces. Via de communicatiepoorten, in feite een intern netwerk, vindt de onderlinge overdracht van alle procesgegevens plaats. Na afwerking draagt het netwerk deze gegevens over aan een externe database. Ook deze overdracht heeft PENKO verzorgd. SYNERGY kan hiermee zeker zijn van een betrouwbare procesbewaking. **BULK**



Afb. 1 Een FLEX 2100 weeginstrument



Afb. 2 Een bigbag wordt gewogen afgevuld



Afb. 3 Een controleweiger met uitstootsysteem

PENKO Engineering, Vincent M. van der Wel