

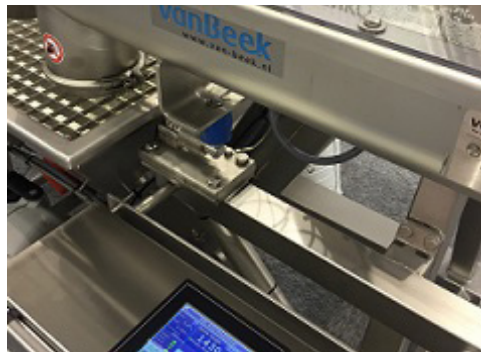
Het beheersen van massastromen door schroeftransporteurs

Van Beek in Drunen, Nederland, bericht dat het nu mogelijk is om nauwkeurig en real time te monitoren hoeveel product een schroeftransporteur verwerkt. Deze ontwikkeling is het resultaat van de exclusieve samenwerking met de Nederlandse weegspecialist PENKO Engineering. Hierdoor kunnen gebruikers bijvoorbeeld vastleggen hoe veel gram van een bepaald materiaal per minuut bij een proces moet worden gedoseerd. De schroeftransporteur past dan zijn snelheid daarbij aan. De transporteur kan ook zo geprogram-

meerd worden dat, bij het bereiken van een vooraf ingesteld gewicht, de schroef eerst leeg draait en dan stopt. Tijdens bedrijf is het mogelijk de materiaalsnelheid (m/s), het massastroom (kg/s), de getransporteerde massa (kg) en de snelheidsregeling van 0 tot 100% te volgen.

Dit alles is mogelijk dankzij het bepalen van de massa van de schroef met inhoud met behulp van speciale rekstrookkrachtopnemers. De beweging van het materiaal en de verplaatsing ervan wordt gemeten met een snelheidsmeter. De bezoe-

kers van de beurs Industrial Processing in Nederland waren verleden jaar de eersten die deze innovatie zagen en de weegschroef konden uitproberen. Met de druk op een knop waren zij in staat de instelling van de capaciteit te verhogen of te verlagen waarna de schroeftransporteur onmiddellijk reageerde door de snelheid aan te passen. Ook kon opdracht gegeven worden om het transport na het bereiken van een bepaalde hoeveelheid materiaal te stoppen.
www.van-beek.nl



Een schroeftransporteur in de Van Beek fabriek, rechts wordt het bedieningspaneel getoond.